



EUCLID 9000®



CARTUCHOS DE RESINA PARA ANCLAJES

EUCLID 9000 es un compuesto tixotrópico de resinas sintéticas con una medida proporcional de catalizador, empaquetados en un cartucho plástico. Durante el proceso de instalación, se rompe la cápsula y la resina se mezcla en el taladro con el catalizador mediante la rotación del perno. La mezcla de la resina con el catalizador promueve el rápido endurecimiento de la mezcla, garantizando de esta forma el anclaje del elemento de fijación en el taladro.

PROPIEDADES

Apariencia: Pastosa
Color: Rojo (1 minuto de fragua)

APLICACIONES PRINCIPALES

EUCLID 9000 se emplea para sostenimiento de techos y anclaje de estratos rocosos, en:

- Túneles.
- Estabilización de taludes.
- Obras Subterráneas.
- Minas.
- Pozos.
- Anclajes subacuáticos
- Anclaje pretensado..

CARACTERISTICAS/BENEFICIOS

- Anclajes de resina envasados, sin problemas de manipulación y colocación a pie de obra.
- Tiempo controlado de fraguado.
- Alta resistencia inicial.
- Protege el perno embebido de la corrosión.
- Mayor colocación de pernos, en menor tiempo.
- Permite el anclaje pretensado, mediante la combinación de cartuchos con diferentes tiempos de curado.
- Como anclaje distribuido no induce a cargas puntuales localizadas.
- Un anclaje de 20mm de diámetro anclado con un cartucho de **EUCLID 9000** rompe a tracción por llegar al límite del acero aprox. 15 tn.

INFORMACION TECNICA

Resultados Típicos de Ingeniería.

MODULO YOUNG E	12000 Mpa
Resistencia a TRACCIÓN	20 - 25 MPa
Resistencia a COMPRESION	90 -130 MPa
ADHERENCIA	5 – 6 Mpa
Retracción al fraguado	3 %

RECOMENDACIONES PARA SU USO

El anclaje de pernos con **EUCLID 9000** se puede ejecutar de varias formas como:

ANCLAJE PUNTUAL

Se presenta cuando el perno es solamente anclado en su nivel interior, para realizar esta aplicación se requiere saber la carga que va a soportar el perno y realizar su respectivo calculo. En esta aplicación se corre el riesgo de presentar corrosión la parte que no queda embebida en **EUCLID 9000**.

ANCLAJE TOTAL

Se presenta cuando el perno queda embebido en su totalidad .Este sistema de anclaje es el más utilizado en minería, por su alto nivel de confiabilidad. Por lo general en está sistema NO SE APLICA TENSIÓN a los pernos, la explicación es que se forma un conjunto entre ROCA : **EUCLID 9000** : PERNO , y cuando los estratos tratan de descolgarse son retenidos por el conjunto , permitiendo que el frenado, sea el resultado del mismo terreno.

ANCLAJE MIXTO

Es la combinación de los sistemas anteriores, Se utilizan cartuchos de fraguado rápido en la zona interior o zona de anclaje y cartuchos de fraguado lento en la zona de lechada, se puede aplicar tensión al perno para comprimir el terreno antes que se realice el fraguado de la resina.

DIRECCIONES PARA SU USO

Preparación de Superficie-

Los taladros se deben perforar con martillos de rotación percutores. El diámetro de los taladros

depende del diámetro de la barra o perno y su diferencia no debe ser mayor a 10mm

Debido a la retracción de las resinas y a la fisuración del terreno es preciso emplear 110% del volumen teórico de **EUCO 9000**.

Para realizar el anclaje de la forma mas adecuada se recomienda una limpieza del taladro con agua, aire comprimido o cepillo botella.

Se deben insertar el numero adecuado de cartuchos de **EUCO 9000** en el orificio y acondicionar el perno a un equipo rotativo, iniciar la rotación a relacion de 150-250 rpm.

Una vez asegurada la mezcla de los componentes dejar la fijación en reposo hasta su endurecimiento.



PRESENTACION

EUCO 9000 se presentan en cartuchos con diámetros de 25mm, 31mm,35mm y longitud de 500mm.

Para medidas diferentes comunicarse con el departamento técnico de EUCO- QUIMICA SUIZA S.A.

LIMPIEZA

La limpieza general de herramientas, equipos, etc., se puede hacer con thíner acrílico.

PRECAUCIONES/RESTRICCIONES

- Evitar el contacto con la piel y los ojos.
- Procurar una adecuada ventilación .
- Evitar la inhalación de vapores.
- Es un producto inflamable.
- Almacenar a temperaturas menores de 20° C, el tiempo de vida útil de **EUCO 9000** se puede reducir si se almacena a temperaturas mayores.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

EUCO 9000 debe almacenarse en su envase original herméticamente cerrado, bajo techo, a temperaturas no mayores a 20°C.

Vida útil en almacenamiento: 6 MESES

The Euclid Chemical Company is ISO 9001 Certified Cert.#109877

La mejor solución para Concretar sus Obras

An **RPM** Company

QUIMICA SUIZA 211-4065 211-4066