



E³-HP[®]



SISTEMA DE MORTERO EPOXICO DE GRAN RENDIMIENTO

E³-HP es un standard de rendimiento para grouts epóxicos. **E³-HP** está diseñado con nueva tecnología en resinas. Además, una mezcla de agregado patentada ha creado un grout que supera todos las normas de rendimiento actuales. Este producto se caracteriza por su poca contracción, alta resistencia a la tracción, bajo deslizamiento y excelente adherencia. **E³-HP** es la mejor opción para las instalaciones con epóxico más difíciles y exigentes

PROPIEDADES:

DENSIDAD : 2 kg/lit ± 0,02

Apariencia

E³-G es un sistema de grout epóxico de tres partes que consiste de una Parte A (resina), Parte B (endurecedor) y Parte C (agregado). Una vez mezclado y colocado, su color es similar al del concreto aunque el grout puede aparecer siempre ligeramente más oscuro que el concreto circundante.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Turbinas, compresores o maquinaria sometida a cargas dinámicas.
- Areas industriales que requieren

CARACTERISTICAS/BENEFICIOS

- Rápido regreso a labores normales
- Alta resistencia química
- Excelente adherencia de cimientos a placas de estructuras base
- Excelente soporte de carga
- Estable en secciones profundas o gruesas

RENDIMIENTO

Una unidad de 0.014 m³ de **E³-HP** cubrirá aproximadamente 0.6 m² cuando se coloca a una profundidad de cobertura de 25 mm.

Una unidad de 0.057 m³ de **E³-HP** cubrirá aproximadamente 2.2 m² cuando se coloca a una profundidad promedio de 25 mm.

	0.014 m³	0.057 m³
Parte A, Resina	3.3 litros	13.0 litros
Parte B, Endurecedor	0.4 litros	1.67 litros
Parte C de Relleno		

Agregado 1 saco de 27.2 kg 4 sacos de 27.2 kg

Se puede ajustar agregado E³-HP para lograr la fluidez deseada :

Carga de Agregado Rendimiento

4 (sacos)	0.057 m ³
3.75 (sacos)	0.054 m ³
3.50 (sacos)	0.050 m ³
3.25 (sacos)	0.047 m ³
3.00 (sacos)	0.044 m ³

INFORMACION TECNICA

Resultados Típicos de Ingeniería

Los siguientes resultados fueron generados bajo condiciones de laboratorio

Resistencia a la Compresión

ASTM C-579 Cubos de 50 mm

<u>Edad</u>	<u>Resistencia</u>
24 horas	560 kg/cm ²
3 días	760 kg/cm ²
7 días	840 kg/cm ²
28 días	920 kg/cm ²

Resultados de Fluencia, ASTM C-1181

3 días	2.8 x 10 ⁻⁴ mm/mm
7 días	2.9 x 10 ⁻⁴ mm/mm
28 días	4.0 x 10 ⁻⁴ mm/mm

Contracción Lineal, ASTM D-531

3 días	0.013%
7 días	0.013%
14 días	0.013%

Coefficiente de Expansión Térmica, ASTM C-531

4.5 x 10⁻⁵ mm/mm/°C

Adhesión al Concreto : Excede la resistencia a la tracción y al corte del concreto.

Resistencia al Impacto : Mayor que el concreto

Resistencia Química : ASTM D-543. Ofrece excelente resistencia a la mayoría de químicos. Las recomendaciones específicas están disponibles bajo previa solicitud.

Resistencia a la Abrasión : Mayor que el concreto

Resistencia a la Flexión, ASTM C-580

1 día	245 kg/cm ²
-------	------------------------

3 días	255 kg/cm ²
7 días	270 kg/cm ²
28 días	280 kg/cm ²

Módulo de Elasticidad, ASTM C-307

1 día	67 x 10 ³ kg/cm ²
28 días	87 x 10 ³ kg/cm ²

Resistencia a la Tensión, ASTM C-307

1 día	143 kg/cm ²
28 días	143 kg/cm ²

Tiempo de Gel, ASTM D-2471 a 23°C: 172 min

Exoterma Pico, ASTM D-2471

a 23°C.....33°C a 230 min

ESPECIFICACIONES/NORMAS

- **E³-HP** cumple los requerimientos de ASTM C-307, Tipo I, Grado II, Clase A.
- **E³-HP** cumple los requerimientos de compatibilidad térmica con el concreto de ASTM C-884

DIRECCIONES PARA SU USO

Preparación de Superficie - El concreto nuevo debe tener un mínimo de 28 días. El concreto debe estar limpio y áspero. Se deben eliminar aceites, tierra, basura, pinturas y el concreto dañado. Se debe preparar la superficie mecánicamente con un escarificador, desbastadora, lanzador de municiones o perdigones o cualquier herramienta que dé a la superficie un perfil de un mínimo de 3 mm y esponga el agregado grueso del concreto. El paso final de limpieza debe ser la completa eliminación de residuos con una aspiradora o lavado a presión.

El uso de ácido es aceptable únicamente cuando la preparación mecánica es impráctica. Se recomienda que sólo los contratistas experimentados utilicen este sistema de preparación de superficie. Las sales de la reacción se deben eliminar completamente con lavado a presión. Deje que el concreto se seque totalmente.

Nota : Aún siguiendo los procedimientos adecuados, una superficie tratada con ácido puede no proporcionar una adherencia adecuada.

El concreto debe tener una textura de superficie abierta habiéndose eliminado todos los compuestos para curado y los selladores.

Preparación de Cimbras - Las cimbras deben estar impermeabilizadas para prevenir fugas y estar fuertes y bien afianzadas. Para facilitar el desmolde, las cimbras deben tener un recubrimiento de dos capas de cera en pasta o cada pieza debe estar envuelta con polietileno.

APLICACIÓN DEL RECUBRIMIENTO - Para parches, esparza con una llana, jalador o una pala de punta cuadrada hasta alcanzar un grosor igual al del concreto circundante. Dé acabado con una llana manual.

Para superficies extensas de piso, use cintas para arrasar como guías en combinación con reglas vibratorias. Apisónelo y dé acabado con llana manual o mecánica.

Orificio para Pernos de Anclaje - Se debe eliminar el polvo, tierra y basura de los orificios y permitir que se sequen. Si los lados están lisos, utilice un cepillo de cerdas duras para dejarlo áspero si éste está al alcance.

Mezclado - Mezcle las partes A y B (resina y endurecedor) por 2 minutos con un taladro con agitador de propelas. Para facilitar el mezclado, agregue la Parte B a la Parte A (no lo inverso). Se debe mezclar muy bien el epóxico para asegurar la reacción química esperada. Una vez que se ha mezclado bien el epóxico, agregue la Parte C (agregado) y mezcle por 23 minutos más hasta que el agregado esté completamente mojado.

Para trabajos grandes use una mezcladora de mortero. Colóquelo inmediatamente.

Colocación - Vierta en los orificios a través de un embudo o directamente si el espacio lo permite. Cuando se aplica grout a placas de apoyo, vierta el grout en la tolva de entrada y déjelo fluir por debajo de la placa de apoyo. Se debe colocar el grout a un espesor mínimo de 25 mm y un máximo de 152 mm por capa cuando se coloca en cantidades masivas.

Nota : Eleve a 21°C la temperatura de todos los materiales de **E³-HP** como también los cimientos y la placa de apoyo o lo más cerca a esa temperatura que sea posible.

Las temperaturas frías reducirán significativamente las características de fluidez e incrementarán las dificultades para aplicar el grout en las placas de apoyo.

Las temperaturas altas incrementarán la fluidez inicial pero limitarán el tiempo de trabajabilidad.

Curado - **E³-HP** no requiere procedimientos especiales de curado.

Acabado - Si se desea un terminado pulido, se puede aplicar una ligera capa de EUCO SOLVENT a la superficie del grout con un cepillo o llana.

PRESENTACION:

E³-HP se ofrece en unidades de 0.014 m³ (.5 ft³)

LIMPIEZA

Las herramientas y la mezcladora se pueden limpiar con EUCO SOLVENT, xilol o disolventes a base de acetona.

PRECAUCIONES/RESTRICCIONES

- Use guantes y protección para los ojos cuando manipule los epóxicos
- No se use sobre concreto congelado
- Almacene el material a temperatura ambiental antes de usarlo
- Se debe colocar el grout a temperatura ambiental de 4 ~ 32°C



MANEJO Y ALMACENAMIENTO

E3-HP debe almacenarse en sus envases originales debidamente cerrados y bajo techo.

Vida útil de almacenamiento: 6 meses

The Euclid Chemical Company is ISO 9001 Certified Cert.#109877

La mejor solución para Concretar sus Obras

An **RPM** Company
QUIMICA SUIZA 
211-4065 211-4066