

JUNTA JEENE®

JUNTA ELASTICA EXPANSIVA NUCLEADA ESTRUCTURAL

JUNTA JEENE es un perfil de neopreno especialmente diseñado para el sello de juntas de dilatación y contracción, capaz de soportar ciclos térmicos y cargas dinámicas, hasta un 100% de su tamaño normal y al mismo tiempo mantener estanqueidad bajo presiones hidráulicas elevadas.

El sistema **JUNTA JEENE** está constituido por tres partes esenciales:

- Perfil preformado de neopreno
- Adhesivo epóxico de dos componentes.
- Sistema de presurización del perfil durante el período de curado.

La combinación de estos tres componentes permite obtener un sistema de sello hermético e impermeable, de fácil instalación y de utilización prácticamente inmediata, resistente a numerosos productos químicos y presiones hidráulicas elevadas, con un buen nivel de limpieza y mínimo mantenimiento.

Características del perfil de neopreno

Dureza Shore A, Puntos/155+/- 5

Tensión de Ruptura, MPa12 mínimo

Elongación hasta ruptura, %350 mínimo

Deformación permanente a compresión
22h/100°C, % 25 máximo

Resistencia al aceite ASTM N°1, 70
h/100°C

Variación de dureza, A/puntos/1-5 a +10

Variación de la tensión ruptura, %-25,
máximo

Variación en la Elongación hasta ruptura, %
-40, máximo

Variación de volumen, %-10 a +15

Envejecimiento acelerado en estufa 70
h/100°C

Variación de dureza, A/puntos/1+10,
máximo

Variación de la tensión ruptura, %-20,
máximo

Variación en la Elongación hasta ruptura,
%-25, máximo

APLICACIONES PRINCIPALES

JUNTA JEENE es recomendada para el sello de todo tipo de estructuras donde se prevean movimientos con o sin presiones hidrostáticas, como en:

- Puentes
- Vías
- Túneles
- Piscinas
- Canales
- Box Coulters
- Aeropuertos
- Embalses
- Pisos y paredes en parqueaderos, construcciones residenciales, hospitalarias, comerciales e industriales

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Perfecta impermeabilidad de las juntas.
- Resiste ciclos térmicos entre -30° C y 80° C.
- Mejor desempeño de la junta en función de su forma geométrica.
- Recuperación inmediata en caso de daños localizados.
- Mayor durabilidad.
- Excelente desempeño en condiciones de abrasión y carga dinámica.
- Facilidad para recuperar juntas elaboradas con otros materiales.
- Impide la entrada de impurezas y materiales ajenos a las juntas.
- Facilidad de Aplicación.

- Inmediata liberación al tráfico después de aplicado.

Se debe buscar que el tamaño del perfil sea exactamente igual al de la junta, para que el perfil no esté comprimido ni expandido durante la instalación. (Ver Tabla 1)

DIRECCIONES PARA SU USO

Para determinar el tamaño del perfil es conveniente conocer las dimensiones calculadas de la junta a 20°C (o temperatura promedio del sitio).

**Dimensiones de los Perfiles
Tabla 1**

CODIGO	Longitud de la junta (mm) (punto neutro)		Ancho de perfil (mm.)	Rango de movimiento (mm)		APLICACIONES
	ANCHO	PROFUNDIDAD		DE	A	
Jj 1015 QN	10,00	25,00	10,00	7	15	Pisos y Muros de construcciones residenciales, hospitalarias, comerciales, industriales, etc, con pequeños desplazamientos estructurales
JJ 2027 M	20,00	35,00	20,00	10	30	Aeropuertos, pavimentos, descubiertas, fisuras, piscinas, canales de riego, depósitos y obras con presiones hidráulicas de hasta 0,2 Mpa.
JJ 3550	35,00	60,00	35,00	20	55	Puentes, vias pasarelas, túneles, garages, parqueaderos, obras de arte especiales, desagües, embalses,
JJ 5070	50,00	80,00	50,00	30	80	estructuras con Grandes desplazamientos y obras con presiones hidráulicas hasta 0,8 Mpa.

1 Mpa = 10,197 kg/ cm²

Una vez seleccionado el perfil adecuado se debe seguir el siguiente procedimiento para la aplicación:

1.La superficie de la junta debe estar limpia, seca, libre de polvo, partículas de cemento o concreto, grasa o cualquier otro tipo de material extraño.

2.Mezclar las partes A y B del adhesivo epóxico ADE 52, suministrado junto con la

JUNTA JEENE, y aplicar sobre los labios de la junta.

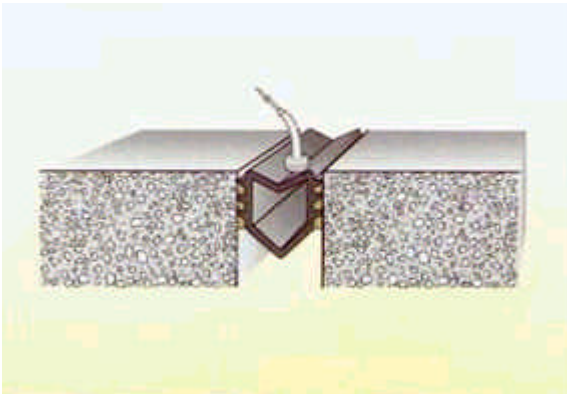
3.Sellar los extremos del perfil, insertar la válvula de inyección de aire

4.Aplicar el adhesivo epóxico ADE 52 sobre los lados del perfil de neopreno.

5.Instalar el perfil dentro de la junta (deben tener el mismo ancho).

6Presurizar el perfil, introduciendo aire mediante una bomba a través de la válvula

Aplicación Típica de JUNTA JEENE Diagrama 1



7. Retirar el exceso de adhesivo.
8. Una vez ha curado el adhesivo epóxico (24 horas aproximadamente) dejar salir el aire retirando la válvula de presurización.

En obras donde se requiere proteger los vértices de la junta (blindar los vértices), como en obras de arte, pontones, box coulver, puentes y carreteras con tráfico intenso, o sustituir las tradicionales cantoneras de acero, se recomienda utilizar la **JUNTA JEENE** con labio (Ver Diagrama 2).

Aplicación de JUNTA JEENE con Labio Polimérico

Diagrama 2



Para la construcción de Labio Polimérico es necesario:

1. Retirar el concreto de los bordes de la junta, hasta definir una caja de 30 mm. de ancho por 20 mm. de profundidad en cada uno de los labios de la junta.
2. Instalar un trozo de madera o icopor (o un material removible) a manera de separador, como se indica en el diagrama 3.

Aplicación de **JUNTA JEENE** con Labio Polimérico Diagrama 3

3. Llenar el espacio vacío, mezclando los componentes del mortero epóxico ARE 45 A
4. Dejar curar el mortero epóxico durante 24 horas mínimo.
5. Retirar material removible.
6. Desarrollar el procedimiento típico de aplicación de la Junta Jeene.

En la protección de juntas en vías con pavimento flexible se recomienda construir pestañas de concreto que permitan aislar la **JUNTA JEENE** sin afectarla con el calor del asfalto.

RENDIMIENTO

-Se requiere un metro lineal de perfil de neopreno por cada metro de junta a sellar.

-El rendimiento del Adhesivo Epóxico ADE 52 es de 5 m lineales en secciones de 20 mm. por 30 mm.

-En los casos donde se requiere construir labios poliméricos para la fijación del perfil, el rendimiento del mortero epóxico ARE 45 A es de 3 m lineales en secciones de 20 mm. por 30 mm.

En la Tabla 2 se presentan los consumos de Adhesivo ADE 52 por metro lineal, según el tipo de perfil seleccionado.

Consumo de Adhesivo ADE 52 Sobre los diferentes Perfiles

Consumo de Adhesivo ADE 52 Sobre los diferentes Perfiles

Tabla 2

CODIGO	Profundidad del Perfil (mm)	Ancho del perfil (mm)	Consumo del Adhesivo ADE 52 sobre la junta (Kg/m)	Consumo del Adhesivo ADE 52 sobre el perfil (Kg/m)	Consumo total de Adhesivo (Kg/m)
JJ 1015 QN	25.00	10.00	0.15	0.11	0.26
JJ2027 M	35.00	20.00	0.25	0.29	0.54
JJ 3550 VV	60.00	35.00	0.35	1029.00	1020,35
JJ 5070 VV	35.00	50.00	0.40	2300.00	2300.40

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- Limpiar perfectamente la junta antes de aplicar la **JUNTA JEENE**.
- Vibrar el concreto circundante a la junta para evitar la formación de porosidades.
- Nivelar los bordes de la junta.
- Evitar la humedad en las juntas al momento de la aplicación del adhesivo epóxico.
- Evitar que el nivel del perfil de neopreno sea mas alto que el nivel del piso.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Los componentes epóxicos deben almacenarse separadamente en su empaque original herméticamente cerrado, bajo techo y protegidos del calor intenso o la llama abierta,

Vida útil en almacenamiento 6 meses.

PRESENTACION

Los diferentes perfiles de Neopreno se presentan en unidades de las siguientes dimensiones:

Presentación del Perfil
Tabla 3

CODIGO	Ancho del Perfil (mm)	Longitud del Perfil (m.)
JJ 1015 QN	10,00	60,00
JJ 2027 M	20,00	24,00
JJ 3550 VV	35,00	35,00
JJ 5070 VV	50,00	50,00

Mortero Epóxico ARE 45 A para labios poliméricos: Resina y catalizador, mas arena: 8,5 Kg.
Adhesivo Epóxico ADE 52: Parte A y Parte B: 0,7 Kg.

