



VULKEM 227[®]

SELLADOR ELASTOMERICO DE POLIURETANO PARA JUNTAS

VULKEM 227 es una masilla elastomérica de poliuretano de dos componentes para sellar y proteger juntas horizontales y verticales con movimiento de todo tipo.

PROPIEDADES:

Apariencia: Pasta
Color : Gris

APLICACIONES PRINCIPALES

- Para sellado de juntas de control en piezas de concreto
- Elementos de concreto prefabricado
- Piscinas, reservorios y planta de tratamiento de aguas residuales.
- Aplicaciones para agua potable.
- Canales y obras hidráulicas.

CARACTERISTICAS/BENEFICIOS

- Disponible en cartucho para pistola de pistón abierta o cerrada para todo tipo de aplicaciones, así como en baldes de 2 y 5 gln.
- Tiene estabilidad ante los rayos ultravioleta para uso en exteriores
- Permanece adhesiva y cohesivamente pegado durante los cambios en el ciclo de temperatura
- Pasó las pruebas de adaptabilidad en climas severos a través de cambio acelerado de temperaturas.

RENDIMIENTO

Una unidad de 2 galones rinde 7571 cm³
Una unidad de 5 galones rinde 18922cm³.

INFORMACION TECNICA

Resultados Típicos de Ingeniería

Los siguientes resultados fueron desarrollados bajo condiciones de laboratorio.

VULKEM 227

Propiedades Físicas	Actual	Requerimientos de la Especificación
---------------------	--------	-------------------------------------

Propiedades Reológicas

4°C o más altas	No fluye	No fluye
Vel de Extrusión	6 segundos	30 seg. máx.
Dureza	37	25-50
Pérdida de Peso	9%	10%

Secado al Tacto	24 horas	72 horas máx.
Resist. Al Desprendimiento (<25% pérdida de adhesión), kg/cm		
Concreto	2.9-3.6	>0.89
Aluminio	5.4-6.1	>0.89
Ladrillo	5.4-6.1	>0.89

VULKEM 227 formará "piel" en unas 6 ~ 8 horas y soportará tráfico normal en 24 si las temperaturas del curado son de 21°C y la humedad relativa del 50%.

La siguiente guía de resistencia química se aplica a ambas presentaciones, la de cartucho y la vertible.

<u>Acidos*</u>	Salpicadura / Concentración	Derram e	Inmersión
Acido Acético	25%	☒	☒
Acido Butírico	25%	☒	☒
Acido Cítrico	25%	☒	☒
Acido Oxálico	25%	☒	☒
Acido Láctico	25%	☒	☒
Acido Hidroclorhidrico	40%	☒	☒
Acido Hidrobrómico	50%	☒	☒
Acido Fosfórico	50%	☒	☒
Acido Carbónico	Cualquiera	☒	☒
Acido Sulfúrico	Máx. 50%	☒	☒
Acido Muriático	40%	☒	☒
Acido Nítrico	5% Máx.	☒	NO
Acido Crómico	5% Máx.	☒	NO
Acido Perclórico	5% Máx.	☒	NO
<u>Alcalis</u>			
Sosa Cáustica	10%	☒	NO
Potasa Cáustica	10%	☒	NO
Hidróxido de Sodio	10%	☒	NO
Hidróxido de Potasio	10%	☒	NO
Hidróxido de Calcio	10%	☒	NO
Hidróxido de Amonio	10%	☒	NO
<u>Disolventes</u>			
Benceno	100%	☒	suaviza/dilata
Tolueno	100%	☒	suaviza/dilata
Xileno	100%	☒	suaviza/dilata
Gasolina	100%	☒	suaviza/dilata
Esencia Mineral	100%	☒	suaviza/dilata
Diluyente de Pintura	100%	☒	suaviza/dilata
Diluyente de Barniz	100%	☒	suaviza/dilata
Cloruro de Metileno	100%	☒	suaviza/dilata
Disolventes de Ester	100%	☒	suaviza/dilata
Acetona	100%	☒	suaviza/dilata
Alcohol Metílico	100%	☒	suaviza/dilata
Etilenglicol	30%	☒	☒
Alcohol Etilico	100%	☒	☒
Metil Etil Cetona	100%	☒	☒
<u>Varios</u>			

Aceite Lubricante	100%	○	○
Diesel	100%	○	○
Soluciones de Sales Neutras	30%	○	○
Nitrógeno Líquido	...	○	NO
Oxígeno Líquido	...	NO	NO
Amoniaco Líquido	...	NO	NO
Fertilizante Seco	...	NO	NO

* Este producto no está diseñado para resistencias químicas por encima de las temperaturas ambientales normales.

ESPECIFICACIONES/NORMAS

VULKEM 227, cumple con la Especificación Federal TT-S-00227E, Tipo II, Clase A. Este producto también cumple con el estándar industrial de ASTM C-920-94, Tipo M, Grado NS, Clase 25. Canada Standard 19GP15A. Aprobación USDA y NSF para agua potable.

DIRECCIONES PARA SU USO

Diseño de Junta - Se puede utilizar **VULKEM 227** en cualquier diseño de junta de acuerdo a las prácticas aceptadas de arquitectura e ingeniería. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento esperado de la junta, pero nunca menor de 6 mm (1/4"). **VULKEM 227** puede usarse indistintamente en juntas horizontales y/o verticales.

Dimensiones de la Junta - Las proporciones entre ancho y profundidad deben ser iguales para las juntas de hasta 13 mm (1/2") de ancho, pero siempre con un ancho mínimo de 6 mm (1/4"). Mantenga la profundidad del sellador a 13 mm (1/2") en los anchos de más de 13 mm (1/2").

Preparación de Superficie - El concreto nuevo debe tener un mínimo de 28 días o comprobarse que no desprende humedad. Las juntas deben estar limpias e íntegras. Se deben eliminar aceites, tierra, basura, pintura y cualquier otro material que pueda corromper la adherencia. El paso final de limpieza debe ser la completa eliminación de residuos con una aspiradora o lavado a presión.

Todos los cantos de las juntas deben tener una textura de superficie abierta, habiéndose eliminado todos los compuestos de curado y sellado.

Imprimación - El **VULKEM 171 PRIMER** se debe utilizar para preparar los cantos de las juntas cuando se va a usar sobre superficies inusualmente no porosas (metal, granito, etc.), o en aplicaciones poco frecuentes (bajo agua). El **VULKEM 171 PRIMER** debe ser ordenado por separado. Cobertura estimada del **Imprimante** :

193 metros lineales por litro por cada 13 mm de profundidad de una junta de doble canto.

Mezclado - VULKEM 227 es un producto de dos componentes y requieren mezclado previo. Debe incorporarse el íntegro del acelerante (envase más pequeño) dentro del envase de pasta (envase más grande) y mezclarse hasta obtenerse un color uniforme. También se puede utilizar directamente del envase, sin el acelerante pero el curado será más lento.

Colocación - VULKEM 227 se puede aplicar fácilmente con una pistola convencional de calafateo, espátula, bolsa de polietileno, etc.

Acabado - Aunque normalmente no se requiere herramienta para el acabado, éste debería realizarse de inmediato. Se pueden utilizar agua o disolventes si es necesario.

Curado - VULKEM 227 no requiere instrucciones especiales para curado. Se forma una película en la superficie dentro de 24 horas sin acelerante y 6 ~ 8 horas con acelerante. El tiempo total de curado debería ser de una semana después de su colocación.

PRESENTACIÓN

VULKEM 227 viene en presentación de 2 gln y 5 glns.

LIMPIEZA

La limpieza general de herramientas, equipo, etc. se puede llevar a cabo con tiner, xilol o tolueno.

PRECAUCIONES/RESTRICCIONES

- Las superficies de contacto deben estar limpias y secas.
- El comportamiento del producto está directamente relacionado con el diseño apropiado de junta.
- No permita tráfico pesado hasta que el producto se haya curado.
- Puede usarse con o sin acelerante, ya que el proceso de endurecimiento igual se llevará a cabo sólo que más lentamente en caso de no usarse acelerante, lo que es una ventaja frente a otros productos de dos componentes cuyo endurecimiento depende en gran medida del buen mezclado de ambos componentes.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO:

VULKEM 227 debe almacenarse en su envase original herméticamente cerrado y bajo techo.

Vida útil del **VULKEM 227** : 1 año.



The Euclid Chemical Company is ISO 9001 Certified Cert.#109877

La mejor solución para Concretar sus Obras

An **RPM** Company

 **QUÍMICA SUIZA** 211-4065 211-4066