



VULKEM 245[®]



SELLADOR ELASTOMERICO DE POLIURETANO DE DOS COMPONENTES AUTONIVELANTE

VULKEM 245 es una masilla estable de poliuretano de dos componentes para sellar y proteger juntas horizontales con movimiento de todo tipo. El **VULKEM 245** no requiere del empleo de primer en la mayoría de sus aplicaciones.

PROPIEDADES:

Apariencia: Líquido
Color: Gris

APLICACIONES PRINCIPALES

- Para sellado de juntas de control en piezas de concreto
- Elementos de concreto prefabricado
- Piscinas, reservorios y planta de tratamiento de aguas residuales.
- Aplicaciones para agua potable.

CARACTERISTICAS/BENEFICIOS

- Disponible en cartucho para pistola calafateadora abierta o cerrada para todo tipo de aplicaciones
- Tiene estabilidad ante los rayos ultravioleta para uso en exteriores
- Permanece adhesiva y cohesivamente pegado durante los cambios en el ciclo de temperatura
- Pasó las pruebas de adaptabilidad en climas severos a través de cambio acelerado de temperaturas.

RENDIMIENTO

Una unidad de 2 galones rinde 7571 cm³
Una unidad de 5 galones rinde 18922cm³.

ESPECIFICACIONES/NORMAS

- **VULKEM 245** (vertible), cumple con la Especificación Federal TT_S-00227E, Tipo I, Clase A. Este producto también cumple con el estándar industrial de ASTM C-920-94, Tipo M, Grado P, Clase 25 uso T,M,A, y O`. Canada Standard 19GP15A.Aprobación USDA y NSF para agua potable.

INFORMACION TECNICA

Resultados Típicos de Ingeniería

Los siguientes resultados fueron desarrollados bajo condiciones de laboratorio.

VULKEM 245 (vertible)

Propiedades

<u>Físicas</u>	<u>Actual</u>	<u>Requerimientos de la Especificación</u>
<u>Propiedades Reológicas</u>		
4°C o más altas	Auto nivelante	Auto nivelante
Vel de Extrusión	3 segundos	20 seg. máx.
Dureza	35	25-50
Pérdida de Peso	5%	10%
Secado al Tacto	30 horas	72 horas máx.
<u>Resist. Al Desprendimiento (<25% pérdida de adhesión), kg/cm</u>		
Concreto	2.9-3.6	>0.89
Aluminio	5.4-6.1	>0.89
Ladrillo	5.4-6.1	>0.89

VULKEM 245 soportará tráfico normal en 48 horas si las temperaturas del curado son de 21°C y la humedad relativa del 50%. En dos semanas el proceso de curado habrá finalizado.

La siguiente guía de resistencia química se aplica a ambas presentaciones, la de cartucho y la vertible.

<u>Acidos*</u>	Salpicadura / Concentración	<u>Derrame</u>	<u>Inmersión</u>
Acido Acético	25%	☒	☒
Acido Butírico	25%	☒	☒
Acido Cítrico	25%	☒	☒
Acido Oxálico	25%	☒	☒
Acido Láctico	25%	☒	☒
Acido Hidroclorhídrico	40%	☒	☒
Acido Hidrobrómico	50%	☒	☒
Acido Fosfórico	50%	☒	☒
Acido Carbónico	Cualquiera	☒	☒
Acido Sulfúrico	Máx. 50%	☒	☒
Acido Muriático	40%	☒	☒
Acido Nítrico	5% Máx.	☒	NO
Acido Crómico	5% Máx.	☒	NO
Acido Perclórico	5% Máx.	☒	NO
<u>Alcalis</u>			
Sosa Cáustica	10%	☒	NO
Potasa Cáustica	10%	☒	NO
Hidróxido de Sodio	10%	☒	NO
Hidróxido de Potasio	10%	☒	NO
Hidróxido de Calcio	10%	☒	NO
Hidróxido de Amonio	10%	☒	NO
<u>Disolventes</u>			
Benceno	100%	☒	suaviza/dilata

Tolueno	100%	ø	suaviza/dilata
Xileno	100%	ø	suaviza/dilata
Gasolina	100%	ø	suaviza/dilata
Esencia Mineral	100%	ø	suaviza/dilata
Diluyente de Pintura	100%	ø	suaviza/dilata
Diluyente de Barniz	100%	ø	suaviza/dilata
Cloruro de Metileno	100%	ø	suaviza/dilata
Disolventes de Ester	100%	ø	suaviza/dilata
Acetona	100%	ø	suaviza/dilata
Alcohol Metílico	100%	ø	suaviza/dilata
Etilenglicol	30%	ø	ø
Alcohol Etilico	100%	ø	ø
Metil Etil Cetona	100%	ø	ø

Varios

Aceite Lubricante	100%	ø	ø
Diesel	100%	ø	ø
Soluciones de Sales Neutras	30%	ø	ø
Nitrógeno Líquido	...	ø	NO
Oxígeno Líquido	...	NO	NO
Amoniaco Líquido	...	NO	NO
Fertilizante Seco	...	NO	NO

* Este producto no está diseñado para resistencias químicas por encima de las temperaturas ambientales normales.

DIRECCIONES PARA SU USO

Antes de usar verter el catalizador al envase de **VULKEM 245** y mezclar hasta uniformizar el contenido.

Diseño de Junta - Se puede utilizar **VULKEM 245** en cualquier diseño de junta de acuerdo a las prácticas aceptadas de arquitectura e ingeniería. El ancho de la junta debe ser 4 veces la esperada de la movilidad de la junta, pero nunca menor de 6 mm (1/4"). **VULKEM 245** debe usarse solamente en juntas horizontales.

Dimensiones de la Junta - Las proporciones entre ancho y profundidad deben ser iguales para las juntas de hasta 13 mm (1/2") de ancho, pero siempre con un ancho mínimo de 6 mm (1/4"). Mantenga la profundidad del sellador a 13 mm (1/2") en los anchos de más de 13 mm (1/2").

Preparación de Superficie - El concreto nuevo debe tener un mínimo de 28 días. Las juntas deben estar limpias e íntegras. Se deben eliminar aceites, tierra, basura, pintura y cualquier otro material que pueda corromper la adherencia. El paso final de limpieza debe ser la completa eliminación de residuos con una aspiradora o lavado a presión.

Todos los cantos de las juntas deben tener una textura de superficie abierta, habiéndose eliminado todos los compuestos de curado y sellado.

Imprimación - El **VULKEM 171 primer** se debe utilizar para preparar los cantos de las juntas cuando se va a usar sobre superficies inusualmente no porosas (metal, granito, etc.), o en aplicaciones poco frecuentes (bajo agua). El **VULKEM 171 primer** debe ser ordenado por

separado. Cobertura estimada del **Imprimante** : 193 metros lineales por litro por cada 13 mm de profundidad de una junta de doble canto.

Mezclado - VULKEM 245 es un producto de dos componentes y requieren mezclado previo. Se debe utilizar directamente del envase.

Colocación - VULKEM 245 se puede aplicar fácilmente con una pistola convencional de calafateo. Para las juntas horizontales que necesiten de grandes cantidades de material vierta directamente de la cubeta o un tarro con un pico surtidor.

Acabado - Aunque normalmente no se requiere herramienta para el acabado, éste debería realizarse de inmediato. Se pueden utilizar agua o disolventes si es necesario.

Curado - VULKEM 245 no requiere instrucciones especiales para curado. Se forma una película en la superficie dentro de 24 horas a 21°C y una humedad relativa del 50%. El tiempo total de curado debería ser de dos semanas después de su colocación.

PRESENTACIÓN

VULKEM 245 (vertible) en unidades de 2 y 5 galones más su correspondiente catalizador.

LIMPIEZA

La limpieza general de herramientas, equipo, etc. se puede llevar a cabo con nuestro solvente **QUIMISOLVEN**.

PRECAUCIONES PARA SU USO

Las superficies de contacto deben estar limpias y secas.

- El comportamiento del producto está directamente relacionado con el diseño apropiado de junta.
- No permita tráfico pesado hasta que el producto se haya curado.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

VULKEM 245 debe almacenarse en su envase original herméticamente cerrado y bajo techo.

Vida útil del **VULKEM 245** : 1 año



The Euclid Chemical Company is ISO 9001 Certified Cert.#109877

La mejor solución para Concretar sus Obras

An **RPM** Company
QUIMICA SUIZA &
 211-4065 211-4066