



MORLIFE™ 5000

Aditivo Mejorador de Adherencia para ASFALTO

MORLIFE 5000 es un aditivo líquido, base amina que mejora la adherencia entre el par agregado-asfalto evitando la formación de bolsas de agua que impiden la adhesión del cemento asfáltico al agregado. Es un gran "anti-stripping" entre el asfalto y los agregados. Los ingredientes del **MORLIFE 5000** permiten una excelente cohesión del pavimento durante largo tiempo.

Es de color café oscuro que permanece líquido incluso en ambientes agresivos. No se cristaliza a temperaturas bajas, ni se evapora a temperaturas altas.

Es un aditivo que es fácil de dosificar al no tener que calentarse y evitar los gases tóxicos.

PROPIEDADES

PROPIEDADES FÍSICAS:

Determinación	Contenido
Color	Marrón Oscuro
Apariencia	Líquida-viscosa
Peso Combinado	383
Numero de Aminas	375
Propiedades Físicas a 25 oC	Líquido
Punto de inflamación (oC)	165
Viscosidad a 25 Oc	1000 – 2000 cs
Densidad(+/- 0.04)	1.08 Kg/ Lt.
Punto de fluidez (°C)	-12

DOSIFICACION

Tiene un rango de dosificación del 0.25% al 1% del peso del cemento asfáltico.

Recomendamos entre el 0.5 al 0.8 % del peso del cemento asfáltico.

Se recomienda la dosificación del 0.8% cuando los agregados poseen excesiva carga de silicios, piedra caliza o humedad.

DIRECCIONES PARA SU USO

La dosificación del **MORLIFE 5000** es muy sencilla al no necesitarse calentarse o agitarse. Una vez determinada la dosificación que varia de acuerdo a los agregados entre el 0.25 al 1.0% del peso del cemento asfáltico. La dosificación se aplica por medios neumáticos al tanque de almacenaje o por inyección a la carga del asfalto.

PRESENTACION

Cilindro x 400 Lb (181.4 kg o 44.4 galones)

VENTAJAS:

- ❑ Fácil de dosificar al ser un aditivo líquido.
- ❑ Sin olor corrosivo que pueden afectar a los operarios.
- ❑ Larga duración del asfalto.
- ❑ Larga duración del asfalto, debido a que es un producto que resiste cambios bruscos de temperatura. FRIO-CALOR.
- ❑ Único con PAVE-CHECK que es un micro-rotulador de asfalto que determina la cantidad de aditivo dosificado a la mezcla.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

MORLIFE 5000 debe almacenarse en su envase original herméticamente cerrado y bajo techo.

Vida útil en almacenamiento: 1 año.