

# VULKEM 350 / 351

## SISTEMA IMPERMEABLE DECORATIVO

### DESCRIPCIÓN

**VULKEM 350 / 351** es un sistema líquido de poliuretano impermeable para cubiertas. El sistema cura para formar una membrana duradera, decorativa de fácil limpieza.

**VULKEM 350 / 351** puede ser usado para aplicar como una membrana monolítica sobre concreto de terminado liso, sobre madera con imprimación y sobre superficies metálicas con imprimación.

La aplicación se hace siguiendo procedimientos simples, con herramientas convencionales pero también se puede usar spray para una aplicación rápida y segura.

El producto produce una membrana que no resbala, pero si se requiere se puede aplicar una capa de agregado sobre la superficie para más seguridad.

**VULKEM 350 - Base.** Es un compuesto de poliuretano de un componente que se adhiere firmemente a superficies limpias y secas de concreto, madera o metal. Este permanece estable si hay movimientos en el sustrato aunque causen grietas hasta de 0.8 mm. Si se corta o daña, **VULKEM 350** prevendrá la migración de agua entre éste y el sustrato.

**VULKEM 350** puede ser terminado después de 48 horas de curado a temperatura de 16° C. Si se requiere un curado rápido se puede utilizar un catalizador para acelerar la reacción.

**VULKEM 351 - Terminado.** Es un compuesto para ser aplicado sobre el **VULKEM 350**, después de que el agregado (antideslizante) ha sido aplicado y el material ha curado. El producto ofrece una excelente resistencia a la abrasión, una alta elongación y resiste los movimientos de expansión y contracción cuando el sustrato se mueve. La adherencia entre el **VULKEM 350** y el **VULKEM 351** es extremadamente fuerte.

Tiempo de secado 30 - 60 minutos a 20° C  
Color Ámbar

### APLICACIONES PRINCIPALES

- Plazas
- Cubiertas
- Terrazas
- Balcones
- Cuartos con equipos mecánicos.

### RECOMENDACIONES ESPECIALES

- No aplique los recubrimientos en temperaturas iguales o menores a 4° C o temperaturas mayores a 43° C.
- Un incremento de la humedad relativa y decrecimiento de la temperatura puede causar tiempos de curado más largos.
- No cubra las juntas de expansión. Si requiere un mismo color aplique **VULKEM 351** sobre las juntas.

### PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDAD	METODO	VULKEM 350 BASE	VULKEM 351 TERMINADO
Tensión	ASTM D-412	320 psi (2.21 Mpa)	3000 psi (20.7 Mpa)
Elongación	ASTM D-412	1040%	140%
Dureza Shore A	ASTM C-661- 83	20	75
Resistencia/ piel (sobre concreto)	ASTM C-794	30 lb (133 N) 100% coh	100% coh to Vulkem 350
Permeabilidad	E-96	0.12 metric perms	0.06 metric perms
Contenido de no volátiles	ASTM D-1353	79% mínimo	63% mínimo



PROPIEDAD	METODO	VULKEM 350 BASE	VULKEM 351 TERMINADO
Viscosidad (cp)	Brookfield HBT	8 - 10.000	2 - 3.000
Tiempo de secado 25° C y 50% RH	ASTM D-1640	48 horas máximo	24 horas máximo
Punto de llama	SetaFlash	44.4° C	27.8° C

### **INSTRUCCIONES DE USO**

**VULKEM 350 / 351** se aplica como membrana monolítica sobre la superficie de concreto, metal o madera limpia y seca.

#### **Concreto.**

**VULKEM 350 / 351** puede ser usada sobre superficies de concreto limpias, secas y curadas, libres de recubrimientos o agentes de curado. Las juntas con movimiento requieren ser selladas. La superficie debe ser lisa y nivelada.

#### **Madera.**

La madera sobre la que se aplica el sistema debe ser firme, poniendo atención a las juntas y al tipo de madera grado exterior.

#### **Metal.**

El metal debe estar limpio, imprimado, firmemente anclado en las uniones a madera o concreto.

#### **Preparación de la superficie de concreto:**

- Debe estar completamente curado, por lo menos 14 días y preferiblemente 28 días.
- El acabado de concreto debe haberse hecho con llana metálica seguido por escoba de cerda fina o su equivalente.
- La superficie debe estar seca y libre de grasas o polvo suelto o cualquier material que afecte la capacidad de adherencia del recubrimiento. Algunas áreas requieren de imprimante para garantizar la adherencia, consulte nuestro Departamento Técnico.

#### **Preparación de la superficie metálica:**

- Imprime la superficie con VULKEM 171 Primer.
- Proceda a realizar la aplicación como en otras superficies.

#### **Preparación de la superficie de madera:**

- Imprime la superficie con VULKEM PRIMER 181 antes de la colocación del VULKEM 350.
- Selle las juntas con VULKEM 116.

El espesor de la aplicación del **VULKEM 350** es de 40 mils (1 mm). El método de aplicación más usual es mediante "jalador" (squeegee) esparciendo el producto sobre la superficie. **VULKEM 350** puede ser aplicado con rodillo o aspersor. Deje curar el imprimante antes de colocar el terminado, de un día para otro.

#### **RENDIMIENTO**

El **VULKEM 350** membrana base e impermeable se recomienda en un espesor de 35-45 mils lo cual rinde 3.26 m<sup>2</sup>/gal. Aproximadamente.

El **VULKEM 351**, capa resistente a la abrasión, puede ser aplicada con brocha o rodillo de felpa corta. Si se desea adicionar una carga de agregado grueso, se puede utilizar arena sílice seca al **VULKEM 351**.

**VULKEM 351** rinde 9.46 m<sup>2</sup>/gal para el espesor recomendado de 15 mils de la capa de terminado.

#### **ENVASE**

Cubeta de 18.93 L cada uno por separado.

**Nota:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su representante técnico en la Región.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala.

The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por Eucomex, se describe en la página 1 de éste catálogo.

